

wedge
/ Laser Series

Scheda tecnica_wedge_series_v3_ITA_A3

wedge
/ Laser Series



Hartweg Industrial Srl

Sede Operativa:

Via Carpi, 1 | 00071 | Pomezia · Roma | Tel. 06.93378735

www.hartwegindustrial.com · www.wedgelaser.com

www.wedgelaser.com

MADE IN
ITALY



Parametri tecnici

Modello	HL-DUE
Area di lavoro XY	HL 1600 * 1000 mm
Area di lavoro Z	300 mm
Dimensioni macchina	HL 2200L * 1700P * h2000 mm
Potenza sorgente	80w / 100w / 150w
Tipologia laser	RF Alluminio CO2 ,10.6µm
Tipologia di raffreddamento	Ad acqua
Velocità massima raster	30m/min
Velocità massima vettoriale	30m/min
Controllo dell' output laser	0-100% via software
Precisione di riposizionamento	≤0.1mm
Software	Ruida RDWorks / RDMark Plug / LightBurn
File supportati	DXF / AI / DST / PLT / BMP / JPEG / ecc
Lavorazioni	a livelli
Sistema di movimento	Motori stepper / Guide lineari e pattini REXROTH (BOSCH)
Equipaggiamento di serie	Ventola di estrazione dei fumi / Connessione aria compressa / Chiller di raffreddamento
Alimentazione	AC 110V / 220V + 10%,50HZ / 60HZ
Ambiente di lavoro	Temperatura: 15-30°C. / Umidità 5-95% (No acqua condensata)
Piano di Lavoro Aspirato	Nido d'ape / Lame in Alluminio
Pannello di controllo	Console touchscreen 7" mobile con memoria interna
Sicurezza	Telecamera IP WI-FI Interna / Led RGB stato macchina / Segnalatore Acustico
Componenti aggiuntivi	4° Asse rotativo / Lettore di crocini CCD / Telecomando Wireless
Certificazioni	CE / Industria 4.0



Applicazioni Principali

	Materiale	Taglio	Incisione
PLASTICO	Acrilico (PMMA)	*	*
	Acronitrile-butadiene stirene (ABS)	*	*
	Gomma (per laser)	*	*
	Poliamide (PA)	*	*
	Polibutilentereftalato (PBT)	*	*
	Policarbonato (PC)	*	*
	Polietilene (PE)	*	*
	Poliestere (PES)	*	*
	Polietilene tereftalato (PET)	*	*
	Poliimmide (PI)	*	*
	Poliossimetilene (POM) es. Delrin®	*	*
	Polipropilene (PP)	*	*
	Solfuro di polifenilene (PPS)	*	*
	Polistirene (PS)	*	*
	Schiuma poliuretanic (PUR)	*	*
	Espanso (privo di PVC)	*	*
TESSILE	PETG (PET modificato)	*	*
	SAN	*	*
	Poliestere (PES)	*	*
	Feltro	*	*
	Velluto	*	*
	Microfibra	*	*
	Nylon	*	*
	Pelle	*	*
	Pelle artificiale	*	*
	Fibre naturali (es. cotone, lino)	*	*
VARIO	Lana	*	*
	Seta	*	*
	Fibre Aramidiche (es. kevlar)	*	*
	Legno	*	*
	Cartone	*	*
	Carta	*	*
	Vetro	*	*
	Pietra	*	*
	Sughero	*	*
	Ceramica	*	*
Specchio	*	*	
Alluminio anodizzato / preverniciato	*	*	



PERICOLO È importante tener presente che, nonostante le macchine laser possano lavorare un'ampia gamma di materiali, alcuni non devono essere processati con questa tecnologia a causa della loro composizione chimica. Si tratta di materiali che contengono sostanze pericolose, che durante la lavorazione laser possono sprigionare gas o polvere, mettendo a rischio sia l'utente che il funzionamento corretto della macchina. Di seguito alcuni esempi:

- Pelle di bassa qualità (cromo VI)
- Fibre di carbonio (carbonio)
- Cloruro di polivinile (PVC)
- Finta pelle
- Polivinilbutirale (PVB)
- Politetrafluoroetilene (PTFE /Teflon®)
- Berillio
- Materiali contenenti alogeni (es. fluoro, cloro, bromo, iodio e astato), resine epossidiche o fenoliche

Importante: raccomandiamo di prestare attenzione anche ai materiali che presentano l'indicazione "ignifugo", potrebbero contenere bromo, una sostanza che può essere liberata durante la lavorazione.

 Pannello comandi mobile con lcd	 Piano di lavoro aspirato	 Lettore di Crocini	 Led RGB stato macchina	 Editor CAD incluso
 Telecomando Wireless	 Sistemi lineari REXROTH (BOSCH)	 Illuminazione Led all'interno della macchina	 Asse Z regolabile in altezza	 Manometro per regolazione flusso d'aria

